

DESCRIPTION

GF1C – GF1CA



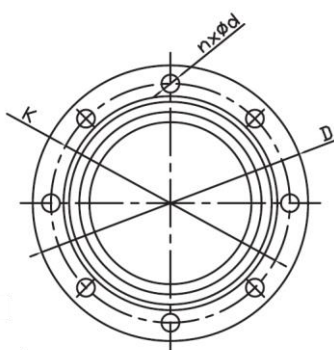
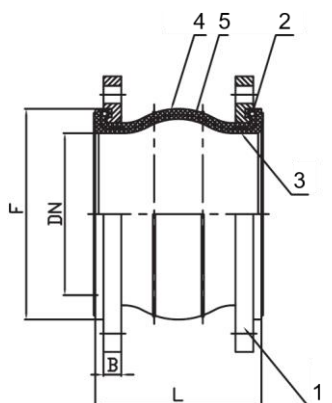
Giunto elastico a singola sfera per HVAC e distribuzione idrica, progettato per la riduzione delle vibrazioni e la compensazione della dilatazione termica nei sistemi di tubazione. Corpo in EPDM rinforzato con fili di poliammide, flange folli in ghisa sferoidale.

GF1C: idoneo per flange conformi alla norma EN 1092-2 PN16.

GF1CA: idoneo per flange conformi alla norma ANSI classe 150.

Testato secondo la norma EN 12266.

MATERIALI E DIMENSIONI



1. Flange: acciaio al carbonio zincato **S275JR**
2. Anello di rinforzo: acciaio al carbonio zincato **S275JR**
3. Gomma interna: **EPDM**
4. Gomma esterna: **EPDM**
5. Fili di rinforzo: **Poliammide**

GF1C

Taglia	1-¼"	1-½"	2"	2-½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L [mm]	95	95	105	115	130	135	170	180	205	240	260	265	265	265	265	265
D [mm]	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	640	715	840
K [mm]	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770
F [mm]	76	76	88	106	120	150	180	212	264	324	372	415	466	526	575	690
B [mm]	16	16	16	16	18	18	20	22	22	24	26	26	28	30	30	30
n x Ød [mm]	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	12 x 23	12 x 27	12 x 27	16 x 27	16 x 30	20 x 30	20 x 33	20 x 36

GF1CA

Taglia	1-¼"	1-½"	2"	2-½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L [mm]	95	95	105	115	130	135	170	180	205	240	260	265	265	265	265	265
D [mm]	118	127	152	178	191	229	254	279	343	406	483	533	597	635	699	813
K [mm]	89	98	121	140	152	191	216	241	299	362	432	476	540	578	635	749
F [mm]	76	76	88	106	120	150	180	212	264	324	342	415	466	526	575	690
B [mm]	16	16	16	16	18	18	20	22	22	24	24	26	26	26	28	28
n x Ød [mm]	4 x 16	4 x 16	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22	8 x 22	8 x 22	12 x 26	12 x 26	12 x 29	16 x 29	16 x 32	20 x 32	20 x 35

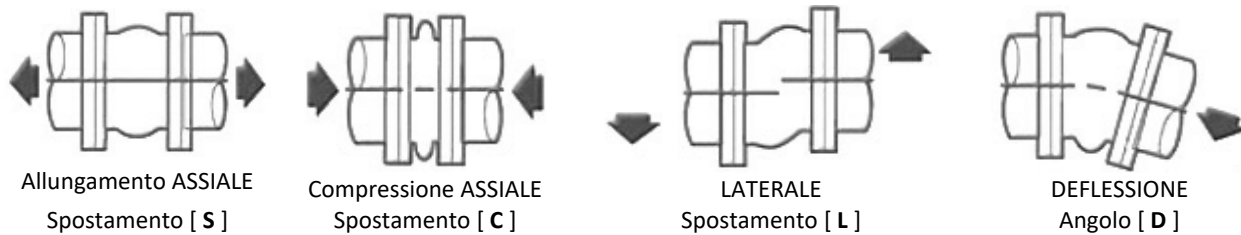
TEMPERATURA/PRESSIONE DI ESERCIZIO CONSIGLIATA

Range di temperatura	1-¼" a 24"	-10°C a 110°C
Classe di pressione	1-¼" a 12"	16 bar
	14" a 24"	10 bar
Fluido	Acqua (Glicole 50% max.)	

Esenzione marcatura CE
(in accordo a Avv.3.1.Dir 2014/68/EU)

DEFORMAZIONE AMMISSIBILE

La tabella seguente riporta i limiti ammissibili per la singola deformazione dei giunti elastici.



Singola deformazione

Taglia	1-¼"	1-½"	2"	2-½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
S _{max.} [mm]	6	6	7	8	8	8	12	12	12	16	16	15	15	15	15	15
C _{max.} [mm]	9	10	10	12	12	15	15	18	18	20	20	20	20	20	20	20
L _{max.} [mm]	9	9	10	12	12	15	15	15	18	20	20	25	25	25	25	25
D _{max.} [°]	10	10	10	10	10	7	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5

In caso di deformazioni combinate, si deve utilizzare la seguente equazione:

$$\text{Combined } S_{\text{max. or } C_{\text{max.}}} = \text{Single } S_{\text{max. or } C_{\text{max.}}} \times \left[1 - \left(\frac{L}{L_{\text{max.}}} + \frac{D}{D_{\text{max.}}} \right) \right]$$

MANUALE DI INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE (IUM)

Avvertenza: un uso non responsabile di questo prodotto può causare gravi danni al prodotto stesso e/o lesioni personali. Leggere attentamente questo manuale prima di qualsiasi manipolazione.

STOCCAGGIO

I giunti devono essere conservati in un luogo privo di polvere, con bassa umidità, fresco e ben ventilato. Lo stoccaggio al chiuso è raccomandato; in caso di stoccaggio all'aperto, devono essere adottate misure adeguate a prevenire l'esposizione diretta a polvere, pioggia e luce solare. Non è consentito lo stoccaggio in ambienti corrosivi.

I giunti devono essere stoccati su apposite scaffalature. Lo stoccaggio a terra o su pavimenti in cemento non è raccomandato.

Al fine di evitare danni, non è consentito l'impilamento eccessivo (sovraccarico).

INSTALLAZIONE (Controlli preliminari)

L'imballaggio e l'aspetto del giunto devono essere intatti; la superficie di tenuta del giunto in gomma deve essere liscia e pulita.

Le marcature devono essere controllate per garantire che venga installato il giunto corretto; la temperatura nominale, la pressione e l'intervallo di spostamento non devono superare i limiti ammissibili.

Si consiglia di accoppiare i giunti a flange a faccia piana. L'uso di flange a faccia risaltata non è raccomandato.

INSTALLAZIONE (Avvertenze)

L'installazione deve essere eseguita da professionisti in possesso delle qualifiche pertinenti; le prove di pressione e la messa in servizio devono essere effettuate in conformità alle normative prima della messa in funzione del sistema.

Le flange di collegamento non devono essere danneggiate o deformate e la superficie di tenuta deve essere priva di corpi estranei o ruggine. Non deve essere inserita alcuna guarnizione tra il giunto e le controflange. La superficie in gomma non deve essere verniciata.

Quando il giunto necessita di protezione contro movimenti eccessivi derivanti dalla spinta di pressione, devono essere installati i tiranti di controllo.

Il giunto in gomma deve essere installato il più vicino possibile a supporti adeguati e indipendenti. In ogni caso, il giunto non deve sostenere il peso della tubazione collegata.

INSTALLAZIONE (Misure e provvedimenti)

Le viti devono essere inserite nei fori della flangia con la testa della vite rivolta verso il corpo (sfera) in gomma e il dado rivolto verso la tubazione.

Le viti devono essere di materiale, dimensioni e lunghezza adeguati; devono essere serrate gradualmente e alternativamente secondo uno schema a stella, come mostrato in Figura 1, fino a ottenere la compressione della gomma di tenuta su entrambi i lati.

Tutte le viti serrate devono sporgere equamente dai dadi; è necessario utilizzare un lubrificante appropriato sulla filettatura delle viti ed evitare un serraggio eccessivo per prevenire danni alla gomma di tenuta.

Si consiglia di aumentare gradualmente la temperatura e la pressione di linea per un'operazione di prova (marcia pilota), per poi procedere a un ulteriore serraggio se necessario.

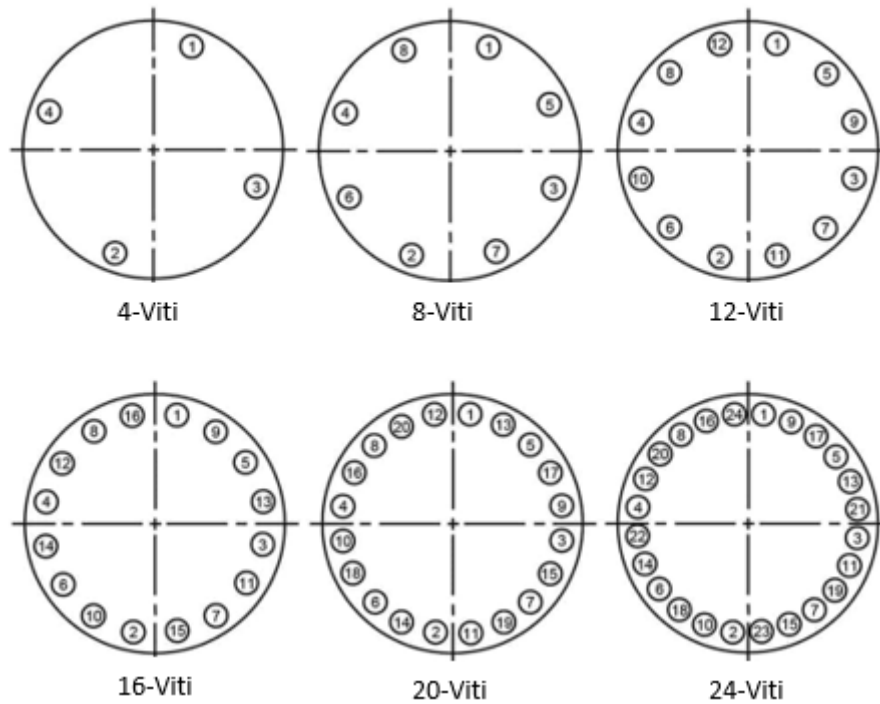


Figure 1 - Schemi a stella per flange con N-bulloni

MANUTENZIONE

Quando viene eseguita la manutenzione programmata, generalmente almeno una volta all'anno, il giunto può essere rimosso dall'impianto per ispezionare l'eventuale presenza di indurimenti, crepe e rigonfiamenti e per verificare la tenuta delle superfici di sigillatura.

Le tubazioni, le flange, le valvole e qualsiasi altro dispositivo, così come il fluido nel sistema, devono essere raffreddati prima di rimuovere il giunto. La pressione deve essere scaricata e l'impianto deve essere svuotato, adottando le misure appropriate in caso di fluidi contaminati.

SMALTIMENTO

Lo smaltimento del prodotto deve essere effettuato da personale addestrato e adeguatamente equipaggiato, tenendo in considerazione il materiale di ogni componente della valvola, l'eventuale contaminazione del fluido e in conformità con la legislazione locale attualmente vigente.