



DESCRIPTION

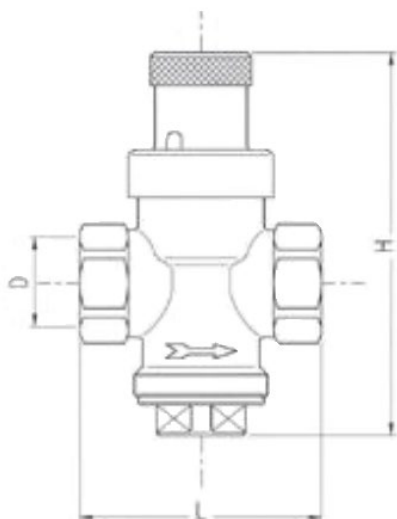
501

Réducteur de pression F x F avec système de compensation de la pression. Pour chauffe-eau (max 80°C). Nickelé.

Grâce à la chambre de compensation et le système sans membrane (pas du risque d'usure et rupture), le réducteur est stable aux variations de pression et coup de bélier.

On conseille l'utilisateur d'installer un filtre (**168/O – 170 ou 51F Filterball®**) en amont du réducteur pour empêcher n'importe quel dommage aux composants intérieurs du dispositif à cause de l'accumulation d'impuretés.

DIMENSIONS



D	½"
H	93
I	10
L	60
Poids [g]	380

Dimensions en mm

Tous les filetages sont exécutés suivant la norme ISO 228

MATERIAUX

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Bouchon supérieur | POM |
| 2. Capuchon | CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2 |
| 3. Corps | CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2 |
| 4. Bouchon inférieur | CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2 |
| 5. Presse-ressort | POM |
| 6. Ressort | Acier inox AISI 303 |
| 7. Diaphragme | CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3 |
| 8. O-Ring | NBR |
| 9. Axe | CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3 |
| 10. Joints | NBR |
| 11. Obturbateur | CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3 |

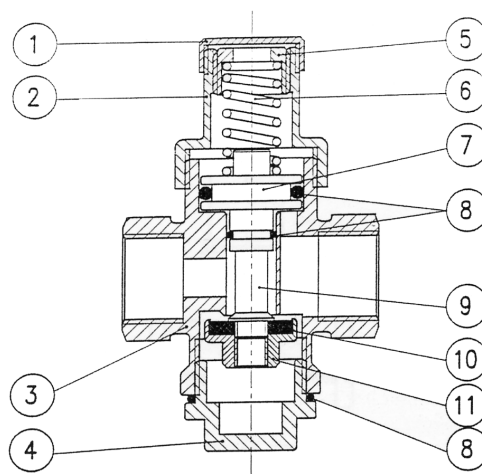
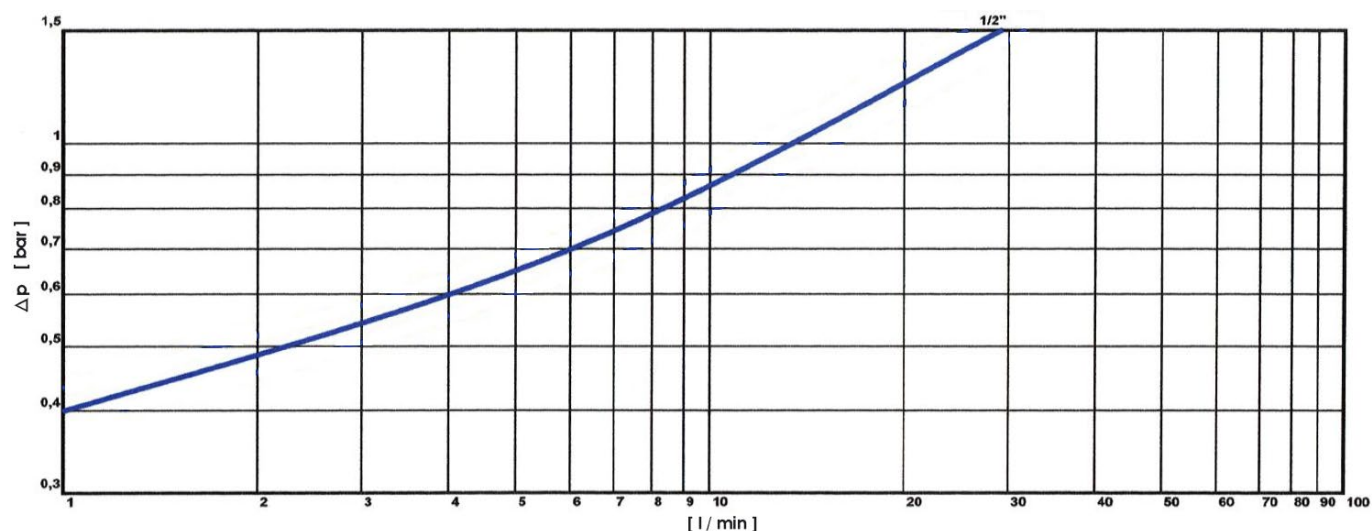


DIAGRAMME DES PERTES DE CHARGE



D	1/2"
Débit conseillé [m3/h]	0.6 – 0.8
Débit conseillé [l/min]	10 – 13.3

Pression max en amont : 15 bars

Pression en aval : de 1 bar à 4 bars

LIMITES DE PRESSION / TEMPÉRATURE RECOMMANDÉES

Pression opérative max conseillée en amont : 15 bars

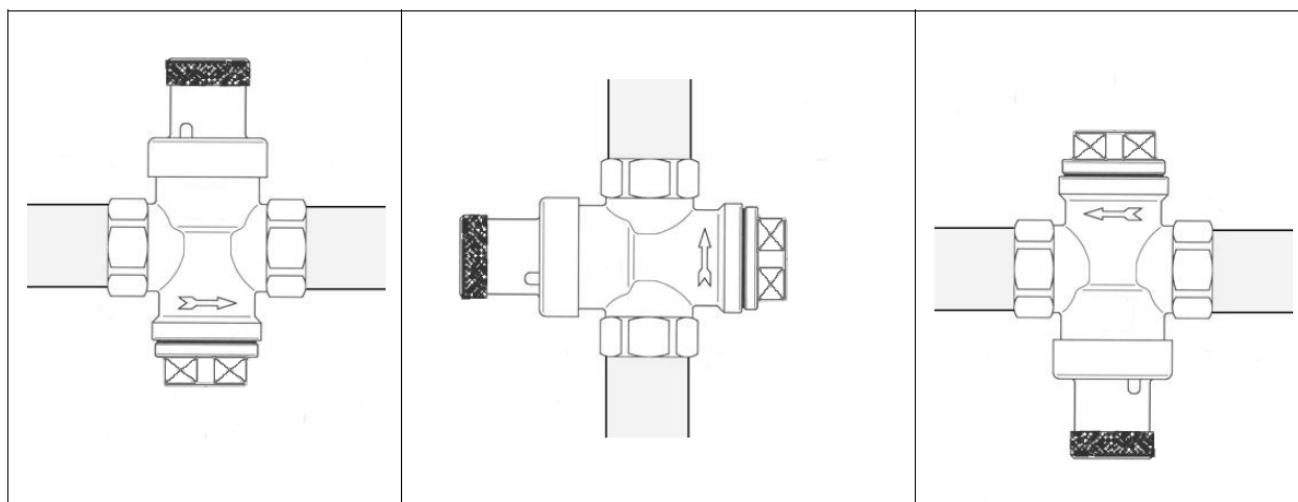
Pression opérative max conseillée en aval : 4 bars

Facteur de réduction de la pression : 5 : 1

Température max opérative : 80°C

INSTALLATION ET REGULATION

Le réducteur de pression **501** peut être installé dans n'importe quelle orientation (horizontal, vertical, renversé, oblique).

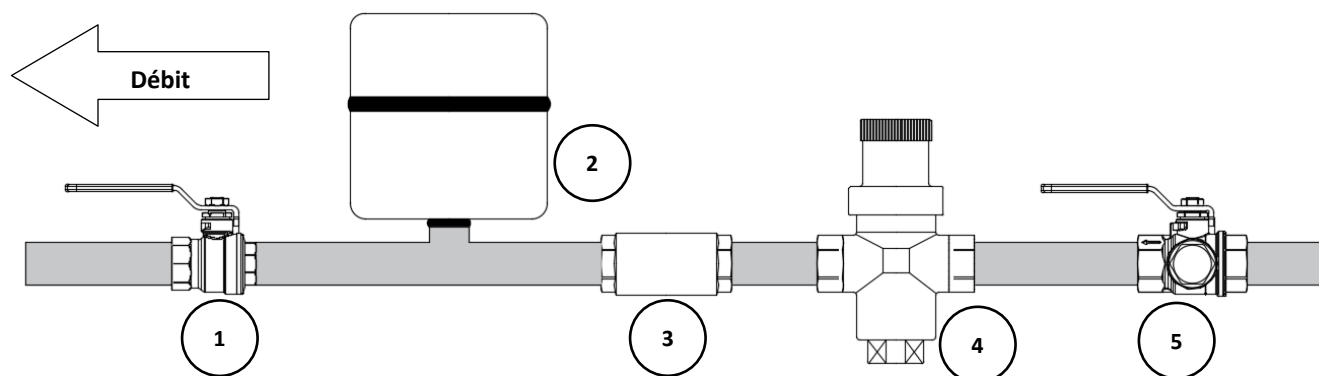


Assurer que le sens du débit soit parallèle au celui indiqué par la flèche sur le corps du réducteur. La régulation est effectuée en tournant le presse-ressort en plastique placé dans le réducteur : pour faire cela, dévisser le bouchon de protection en plastique, tourner le presse ressort par le biais d'un tournevis (dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression en aval, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la réduire), revisser le bouchon noir de protection. Les images ci-dessous montrent

les opérations à faire pour régler le réducteur. La régulation usine est de 10 bars en amont et 3 bars en aval. La pression en amont influence celle en aval du 5%.



Pour éviter surpressions (causant l'ouverture de la vanne de sécurité), coup de bélier et retour d'eau causés par l'augmentation du volume de l'eau chaude (cela peut passer lors qu'un chauffe-eau électrique, un mixer ou un accumulateur est installé en aval du réducteur), on conseille d'installer un clapet et un vase d'expansion entre le dispositif de chauffage et le réducteur de pression, suivant le schéma montré ci-dessous.



1 – Vanne d'isolement (51CE)
2 – Vase d'expansion
3 – Clapet (188)
4 – Réducteur de pression (501)
5 – Vanne d'isolement et filtre (51F)