



DESCRIPTION

761P

Robinet thermostatizable droit, pour têtes thermostatiques ou moteurs thermoélectriques. Raccordement tube: filetage femelle. Raccordement radiateur: douille avec enduit. Presse-étoupe et O-ring changeable sans vider l'installation.

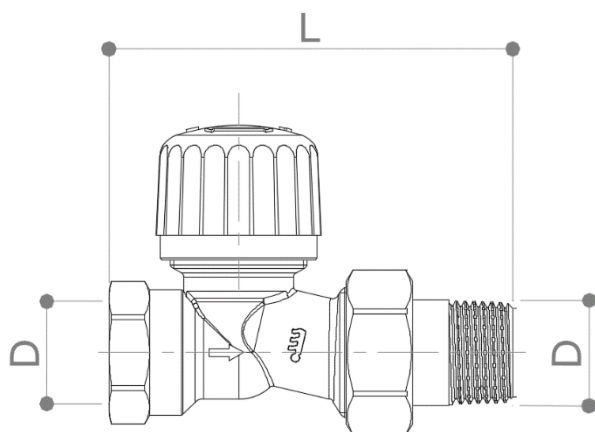
Raccordement du moteur: **M28 x 1.5 mm**

Nickelé

Max glycol : 30%

L'ensemble vanne-tête thermostatique 108L est certifié **EN 215** (3/8" e 1/2").

DIMENSIONS



D	3/8"	1/2"	3/4"
L	73.5	81	96
Poids [g]	190	230	330
Certifiée Keymark	Oui	Oui	Non

Dimensions en mm

Tous les filetages sont exécutés suivant la norme ISO 7

MATERIAUX

Corps	CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2
Douille	CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2
Ecrou	CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2
Tige	AISI303
Insert	CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3
Presse-Etoupe	CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3
O-Rings	EPDM-X
Capuchon	ABS

CERTIFICATIONS



Certificat EN 215 n°49

028

LIMITES DE PRESSION/TEMPERATURE RECOMMANDEES

10 bar – 5°C - 110°C – non rupture – No gel

Max pression différentielle – 0.8 bar

DIAGRAMME DES PERTES DE CHARGE

Droit

$$\Delta P = \left[\frac{Q}{Kv} \right]^2$$

$$Q = Kv * \sqrt{\Delta P}$$

Où

Q est le débit [m³/h]**Kv** est le facteur de débit [m³/h]**ΔP** est la pression différentielle à travers la vanne [bar]

DN10 – DN15

$$q_{mNH} = 175 \text{ kg/h}$$

$$a = 0.81$$

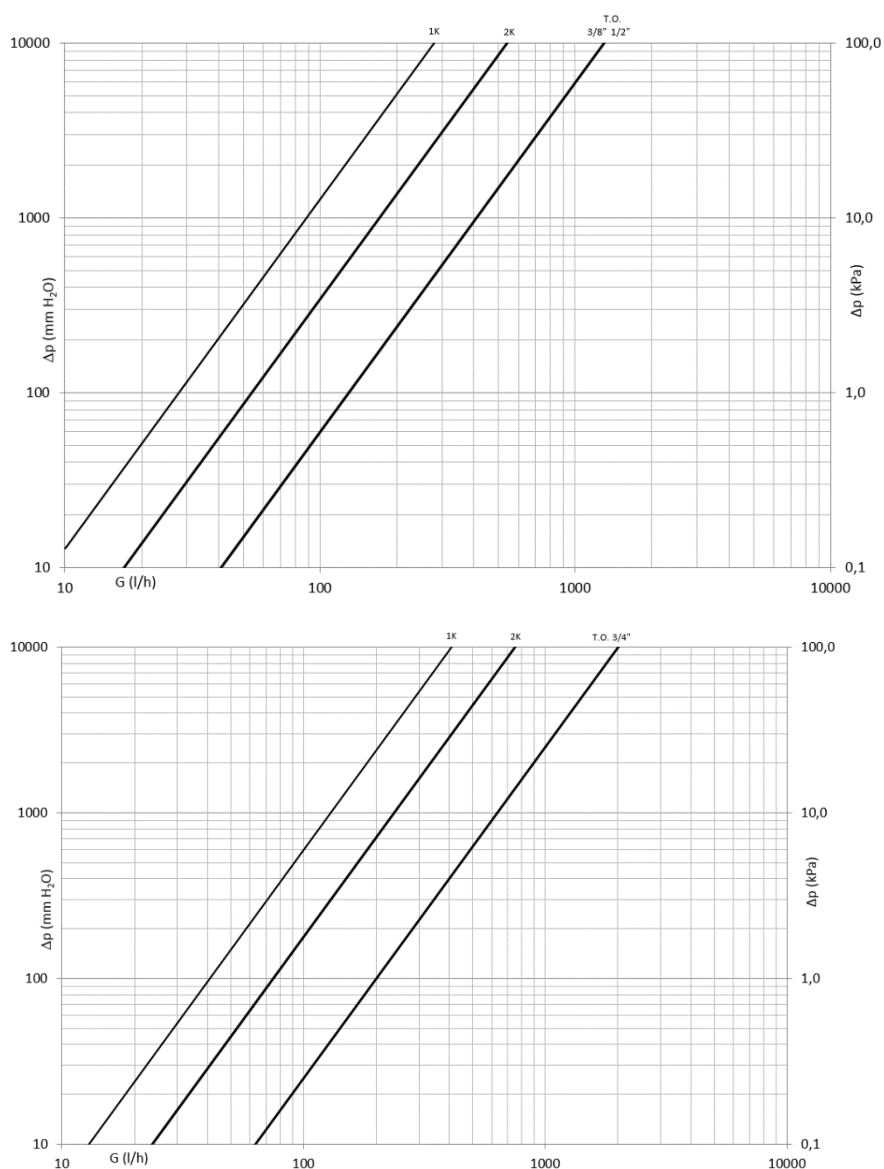
ΔT [°C]	Kv	
	3/8"	1/2"
1K	0.28	0.28
2K	0.54	0.54
T.O.	1.30	1.30

DN20

$$q_{mNH} = 240 \text{ kg/h}$$

ΔT [°C]	Kv
	3/4"
1K	0.41
2K	0.75
T.O.	2.00

T.O.: Tout Ouvert



REMPLECEMENT PRESSE-ETOUPE ET O-RING

Pour remplacer le presse-étoupe et le O-ring d'étanchéité, dévisser complètement le presse-étoupe avec une clé de 11 mm. Retirez ensuite le O-ring. Ensuite, installez un nouveau O-ring **076 3.63x2.62** et le presse-étoupe **076N**, puis vissez à nouveau.

TETES THERMOSTATIQUES DISPONIBLES

106CN



107L



108L



109L



EN215 n°49

Des autres options sont disponibles.